Grupo Lifandi

GUÍA PARA ELEGIR EL RACK DE ALMACENAMIENTO PERFECTO

Aprende a elegir el mejor sistema de almacenamiento para tu empresa.

2023-2024

By Grupo Lifandi

Grupo Lifandi
grupolifandi.com.mx

1.Introducción

En el competitivo mundo empresarial de hoy, la eficiencia y la optimización de los recursos son esenciales para el éxito. Una parte fundamental de esta ecuación es la gestión eficaz del espacio de almacenamiento en un entorno industrial. La elección de un sistema de almacenamiento industrial adecuado puede marcar la diferencia entre una operación de almacén altamente eficiente y una que lucha constantemente con problemas de espacio, organización y acceso a inventario.

En esta guía completa, te acompañaremos en un viaje a través del proceso de selección de sistemas de almacenamiento industrial. Desde comprender tus necesidades y desafíos específicos hasta evaluar las opciones disponibles en el mercado para que tomes decisiones informadas y estratégicas.

1. Aprende a identificar tus necesidades de almacenamiento

Cuando buscas el sistema de almacenamiento industrial adecuado para tu almacén, es fundamental comenzar por entender tus necesidades específicas cómo:

1. Tipo de Productos: Comienza por clasificar tus productos. ¿Son grandes, pequeños, frágiles, pesados, o variados?

2. Productos Pequeños: Si manejas productos pequeños, como componentes electrónicos o piezas de repuesto, los anaqueles o estanterías de almacenamiento con divisores de cajas pueden ser ideales. Existen estanterías para cargas medianas y cargas livianas

3. **Productos Voluminosos o Pesados:** Para productos voluminosos o pesados, como muebles o maquinaria, los racks para tarimas son la elección lógica. Estos sistemas proporcionan la resistencia y la capacidad de carga necesaria.

4. Productos Frágiles o Sensibles: Si trabajas con productos delicados, como cristalería o dispositivos electrónicos sensibles, considera sistemas de almacenamiento que ofrezcan protección contra daños.

5. Productos Perecederos: Si tu inventario incluye productos perecederos, como alimentos o productos químicos. Los sistemas de almacenamiento que faciliten la rotación de inventario, como los conveyors o el uso de racks selectivos, son cruciales para garantizar la frescura y la seguridad.

6. Productos de Alto Valor: Para productos de alto valor, es importante considerar sistemas de seguridad adicionales, como sistemas de seguridad de estanterías, para proteger tu inversión.

7. Productos Especiales: Algunas industrias tienen necesidades muy específicas, como almacenamiento de productos de gran longitud, para eso puedes usar racks cantilever o racks especiales para almacenes frigoríficos.

2. Volumen de Almacenamiento

Grupo Lifandi

Calcula cuánto espacio necesitas. ¿Tienes un inventario grande o pequeño? Esto impactará en tu elección.

Calcular el volumen del espacio de almacenamiento en un almacén es esencial para determinar cuánto espacio necesitas y, en consecuencia, elegir el sistema de almacenamiento adecuado. Puedes calcular el volumen siguiendo estos pasos:

Paso 1: Medir las Dimensiones del Almacén

1. Longitud: Mide la longitud del almacén, que es la distancia de un extremo al otro.

2. Anchura: Mide la anchura del almacén, que es la distancia de un lado al otro.

3. Altura: Mide la altura del almacén, que es la distancia desde el suelo hasta el techo.

Paso 2: Calcular el Volumen Total

Una vez que tengas las dimensiones del almacén, puedes calcular el volumen total utilizando la fórmula del volumen de un prisma:

Volumen = Longitud x Anchura x Altura

Por ejemplo, si tu almacén tiene una longitud de 30 metros, una anchura de 20 metros y una altura de 5 metros, el cálculo sería:

Volumen = 30 m x 20 m x 5 m = 3000 metros cúbicos (m^3)

El resultado es el volumen total del espacio de almacenamiento en tu almacén.

Paso 3: Considera la Distribución del Almacenamiento

Ten en cuenta cómo planeas distribuir el espacio de almacenamiento dentro del almacén. Dependiendo de tus necesidades y productos, podrías optar por racks, estantes, estanterías, o sistemas de almacenamiento específicos. Asegúrate de que la organización del almacén sea eficiente y permita un acceso fácil a los productos.

3. Rotación de Inventario: Analiza con qué frecuencia los productos entran y salen. Esto determinará la accesibilidad necesaria.

4. Flujo de Trabajo: Observa cómo se realizan las operaciones en tu almacén. ¿Qué procesos de trabajo se deben optimizar?

✳ Recuerda que tu elección de sistema de almacenamiento afecta directamente a la eficiencia logística y las operaciones de tu empresa. En el siguiente capítulo, te mostraremos los tipos de racks que puedes utilizar para equipar tu almacén.

3. Eligiendo el rack perfecto

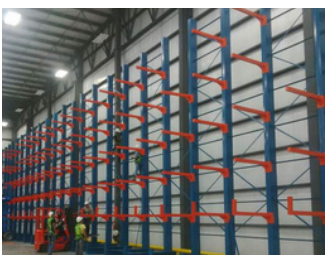
Grupo Lifandi

Racks Selectivos: La Versatilidad en su Máxima Expresión

Los racks selectivos son la opción más popular para empresas de diversos sectores. Ofrecen acceso directo a cada palet, lo que los hace ideales para **almacenes con un alto volumen de rotación de productos.** Estos racks son versátiles y se pueden ajustar para adaptarse a las necesidades cambiantes de tu inventario.

Racks Cantilever: La Solución para Cargas Largas

Si trabajas con productos largos, como tuberías o madera, los racks cantilever son tu mejor elección. Estos racks están diseñados específicamente para sostener **cargas pesadas y de gran longitud.** Su diseño sin columnas frontales permite un acceso fácil y rápido a los productos almacenados.



Racks Push-Back: Optimiza el Espacio de Almacenamiento

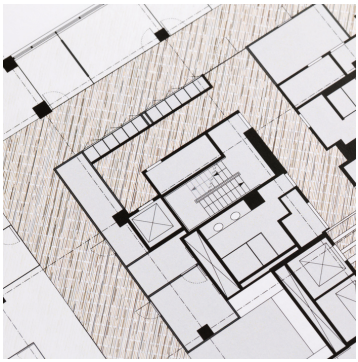
Los racks push-back son ideales cuando se busca aprovechar al máximo el espacio de almacenamiento. Permiten almacenar varios palets en la misma ubicación, utilizando un sistema de desplazamiento automático para acceder a los palets inferiores.

Racks Dinámicos: Flujo Continuo de Productos

Los racks dinámicos son perfectos para almacenes con una alta rotación de inventario. Funcionan con rodillos o transportadores para mover automáticamente las paletas hacia adelante, garantizando que siempre se acceda al producto más antiguo primero.

4. Layout y organización de tu almacén

Un diseño de almacén bien planificado mejora la productividad y reduce costos. Aquí hay algunos principios clave que debes tomar en cuenta a la hora de hacer el layout de tu almacén.

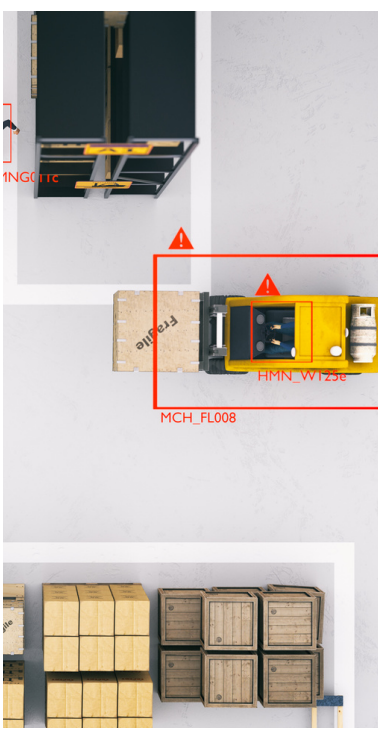


Zonificación Lógica: Divide el almacén en zonas según las necesidades, como recepción, almacenamiento, preparación de pedidos y envío. Esto facilita la navegación y el seguimiento de productos.

Rutas de Flujo de Trabajo: Crea rutas eficientes para minimizar la distancia recorrida por los trabajadores y optimizar el tiempo.

Altura de Almacenamiento: Aprovecha la altura del almacén utilizando racks de altura para maximizar el espacio vertical. Esto es esencial para almacenes con limitaciones de espacio horizontal.

Espacio para Materiales y Equipo: Asegúrate de contar con suficiente espacio para equipos de manejo de materiales, como montacargas, y áreas de carga y descarga.



Organización de Inventarios

La organización adecuada del inventario es fundamental para una operación eficiente por lo tanto asegurate de contar con estos 3 puntos:

Sistema de Etiquetado: Utiliza un sistema de etiquetado claro y coherente para identificar productos y ubicaciones de almacenamiento.

Rotación de Inventarios: Practica la rotación FIFO (el primer producto en entrar es el primero en salir) para evitar obsolescencia.

Inventario Cíclico: Realiza auditorías periódicas para garantizar que el inventario esté actualizado y preciso. Un sistema de gestión de inventarios te ayudará a rastrear productos, administrar inventarios y optimizar la gestión de pedidos de forma simple y centralizada.

5. Seguridad y normatividad en el Almacén

La seguridad en el almacén es una prioridad indiscutible para proteger a tus empleados, productos y activos. Este capítulo se enfocará en las mejores prácticas y consideraciones para mantener un entorno de trabajo seguro en tu almacén.

Equipamiento de Seguridad

1. **Equipo de Protección Personal (EPP):** Proporciona EPP, como cascos, gafas de seguridad, guantes y chalecos reflectantes, según las necesidades del almacén. ¿Conoce que normas rigen el uso de equipo de protección personal en el artículo:

¿Que norma rige el epp?

2. **Extintores y Equipos de Primeros Auxilios.** **Asegúrate** de que haya extintores y kits de primeros auxilios fácilmente accesibles y que el personal sepa cómo usarlos.

3. **Señalización.** Utiliza señales claras y visibles para indicar áreas peligrosas, rutas de evacuación y advertencias importantes.

Control de Acceso y Vigilancia

1. **Control de Acceso:** Limita el acceso a áreas críticas del almacén solo a personal autorizado. Utiliza tarjetas de identificación o cerraduras de seguridad.

2. **Vigilancia por Video:** Instala cámaras de seguridad para monitorear y registrar actividades en el almacén. Esto disuade el comportamiento no deseado y proporciona evidencia en caso de incidentes.

Almacenamiento Seguro

1. **Almacenamiento de Productos Peligrosos**: Si almacenas productos peligrosos, cumple con todas las regulaciones aplicables, incluyendo el etiquetado adecuado y el almacenamiento en áreas designadas.

2**. Cargas Pesadas:** Asegura que las estanterías y racks estén diseñados para soportar las cargas y que se fijen adecuadamente al suelo.

Plan de Emergencia y Evacuación

Grupo Lifandi

Diseña un plan de evacuación claro y comunica procedimientos de seguridad en caso de incendio, inundación u otras emergencias.

Realiza simulacros periódicos para garantizar que los empleados sepan cómo responder en situaciones de emergencia.

6. Costos y Presupuestos en la Gestión del Almacén

En este capítulo, nos sumergiremos en la importancia de una planificación financiera sólida para el éxito de tu almacén. La gestión de costos y la creación de presupuestos adecuados son fundamentales para garantizar la eficiencia y la rentabilidad de tu operación.

Identificación de Costos

Costos de Almacenamiento: Incluye gastos de alquiler, servicios públicos, seguros y mantenimiento del almacén.

Costos de Personal: Calcula los costos laborales, incluyendo salarios, beneficios y capacitación del personal de almacén.

Costos de Equipos y Tecnología. Considera la inversión en equipos de manejo de materiales, software de gestión de almacenes y sistemas de seguridad.

Implementación y Mantenimiento

Antes de implementar un nuevo sistema de almacenamiento, establece un plan estratégico que defina los objetivos, los plazos y los recursos necesarios.

Selección de Equipos y Proveedores: Selecciona cuidadosamente los equipos y proveedores que mejor se adapten a tus necesidades. Asegúrate de que cumplan con los plazos de entrega y los estándares de calidad.

Instalación y Puesta en Marcha: Supervisa la instalación del sistema de almacenamiento y realiza pruebas exhaustivas antes de la puesta en marcha.

Formación del Personal: Proporciona formación adecuada a tu personal para que se familiaricen con el nuevo sistema..

Mantenimiento del Sistema de Almacenamiento

Programa de Mantenimiento Preventivo:
Establece un programa de mantenimiento preventivo regular para inspeccionar y mantener los componentes del sistema, como estanterías, racks y equipos de manejo de materiales. El uso de un CMMS te puede ayudar a programar mantenimientos preventivos y correctivos.

Grupo Lifandi

Conclusión

La elección de un sistema de almacenamiento industrial adecuado puede marcar la diferencia entre el éxito y la ineficiencia en tu operación. Esperamos que esta guía haya sido de gran utilidad para comprender las complejidades de la selección de sistemas de almacenamiento y cómo pueden impulsar la eficiencia y la productividad en tu negocio.

Grupo Lifandi

¡Gracias por descargar nuestra guía!

Síguenos en

Grupo Lifandi

Grupo Lifandi

@GrupoLifandi

Grupo Lifandi